



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „Маримах-Инокс” ООД

Номер на договора: BG16RFOP002-3.001-0016-C01

Настоящата методика предствалява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Закупуване и доставка на автоматична машина за плазмено рязане”

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от „Маримах-Инокс” ООД минимални технически характеристики се допускат до оценяване според изброената методика. Офертите, неотговарящи на изискванията не се допускат до оценка.

Минималният възможен брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложител за тяхната значимост.

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. „Ниво на разходите“

3. Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

----- www.eufunds.bg ----- 1

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0016-C01/15.11.2017 г. „Повишаване на енергийната ефективност в „Маримах-Инокс” ООД
Бенефициент: „Маримах-Инокс” ЕООД “.

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Маримах-Инокс” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

За допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „Оптимално съотношение качество-цена” на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” – (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели:

- 1. Предложена цена;**
- 2. Време за доставка;**
- 3. Допълнителни технически характеристики;**
- 4. Гаранционни условия и следгаранционно обслужване**

Всеки един от тези показатели има максимален брой точки 100 и съответно относително тегло в комплексната оценка, както е дадено в Таблица № 1:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц.
2. Време за доставка – П 2	40 % (0,40)	100	Т д.
3. Допълнителни технически характеристики – П 3	20 % (0,20)	100	Т х.
4. Гаранционни условия и следгаранционно обслужване – П 4	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Предложена цена (без ДДС)”, след отчитане на относителното тегло е $P_1 = 30$.

Показател 2 - „Време за доставка”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$P_2 = \frac{T_{д \min}}{T_{д n}} \times 100 \times 0,40$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “T_{д min}” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;
- “T_{д n}” е предложеното време за доставка на n- я участник;

----- www.eufunds.bg ----- 3
Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0016-C01/15.11.2017 г. „Повишаване на енергийната ефективност в „Маримах-Инокс” ООД
Бенефициент: „Маримах-Инокс” ЕООД “.

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Маримах-Инокс” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по първия показател на n- я участник се получават по формулата.

Максималният брой точки по показателя „Време за доставка”, след отчитане на относителното тегло е $P_2 = 40$.

!!! ЗАБЕЛЕЖКА:

Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни. Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от **20** календарни дни и по-дълго от **120** календарни дни

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Точките по показателя Т х. за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в Таблица № 2

Таблица № 2

		Характеристика	Параметър	Точки
I		Автоматична машина за плазмено рязане		
	1	Машина с CNC (ЦПУ) управление контролиращо всички оси в процеса на рязане. <i>Пояснение: С цел закупуването и доставката на една съвременна машина за плазмено рязане, улесняваща максимално оператора и свеждаща и свеждаща грешките породени от човешкия фактор до минимум то тя трябва да бъде оборудвана с цифрово програмно управление обезпечаващо целия процес и контролиращо всички оси по време на рязане.</i>	Да Не	20 0
	2	Височина на работната маса от 600 mm до 750 mm (включително)	Да Не	10 0

www.eufunds.bg

4

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0016-C01/15.11.2017 г. „Повишаване на енергийната ефективност в „Маримах-Инокс” ООД
Бенефициент: „Маримах-Инокс” ЕООД “.

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Маримах-Инокс” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



	<p><i>Пояснение:</i> <i>Работната маса на машината трябва да бъде сравнително ниска за удобно зареждане с метални листи за разкрой и лесното отстраняване (събиране) на готовите детайли.</i></p>		
3	<p>CAD CAM софтуер, за изчертаване на детайли, тяхното оптимално разполагане върху листа ламарина, с възможност за конвертиране на готови чертежи</p> <p><i>Пояснение:</i> <i>С цел улесняване на работния процес и свеждането на отпадъка до минимум. Доставка трябва да включва и офлайн софтуер за изчертаване на детайли и конвертиране на програмата за изпълнение от същата машина.</i></p>	Да	20
		Не	0
4	<p>Плазмен генератор, позволяващ рязане на ламарини с дебелина минимум до 64 mm (включително)</p> <p><i>Пояснение:</i> <i>Машините за плазмено рязане се различават много по отношение на максималния им капацитет на рязане. С цел доставката на машина която да обезпечаваша нашите производствени нужди – максималния капацитет на рязане за листовата стомана трябва да отговаря на посочения минимум.</i></p>	Да	20
		Не	0
5	<p>Плазмена горелка с автоматично следене височината на листа ламарина</p> <p><i>Пояснение:</i> <i>Практически всички големи листови ламарини имат леки кривини, при разполагането им върху работната маса те никога не образуват идеално равна повърхност. За гарантирането на прецизен ряз по цялата повърхност, горелката трябва да следи тези кривини, тоест трябва да бъде горелка с автоматично следене височината на листа ламарина.</i></p>	Да	20
		Не	0

www.eufunds.bg

5

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0016-C01/15.11.2017 г. „Повишаване на енергийната ефективност в „Маримах-Инокс“ ООД
Бенефициент: „Маримах-Инокс“ ЕООД “.

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Маримах-Инокс“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



6	Филтър за улавяне и пречистване на изгорелите газове <i>Пояснение;</i> <i>Процеса на плазмено рязане неимоверно е свързан с отделянето на изгорели газове и фини прахови частици. С цел безопасност и поддържане на чиста работна среда – машината трябва да разполага с филтър за улавяне и пречистване на тези газове.</i>	Да	10
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т х.			100 точки

Максималният брой точки по показателя Т х. се изчислява като:

$ПЗ = Т х. \times 0,20$, където: “0,20” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Допълнителни технически характеристики”, след отчитане на относителното тегло е ПЗ = 20.

Показател 4 – “Гаранционни условия и следгаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 18.

Таблица № 3 за показател П 4

	Характеристика	Параметри	Точки
1	Гаранционен срок в месеци	> 12 месеца и < 13 месеца	5
		≥ 13 месеца и < 24 месеца	10
		≥ 24 месеца и < 36 месеца	15
		≥ 36 месеца и < 48 месеца	20
		≥ 48 месеца и ≤ 60 месеца	50
2	Време за реакция при авария с посещение на сервизен екип	≥ 1 час и ≤ 4 час	20
		≥ 5 часа и ≤ 16 часа	15
		≥ 17 часа и ≤ 24 часа	5



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

3	Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът	Да, има	30
		Не, няма	0
Максимално възможни точки по показател „Гаранционни условия и следгаранционно обслужване“ – Т г.с.			100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_4 = Т \text{ г.с.} \times 0,10, \text{ където :}$$

➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в месеци. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца.

Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в астрономически часове. Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 1 астрономически час и по-дълго от 24 астрономически часа.

Максималният брой точки по показателя “Гаранционни условия и следгаранционно обслужване”, след отчитане на относителното тегло е $П_4 = 10$.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Максимален брой точки за КО = 100

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

----- www.eufunds.bg ----- 7

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0016-C01/15.11.2017 г. „Повишаване на енергийната ефективност в „Маримах-Инокс” ООД
Бенефициент: „Маримах-Инокс” ЕООД “.

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Маримах-Инокс” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.